

<b>Alluminio 5754</b>
Lega alluminio-magnesio
Lega a medio alte caratteristiche meccaniche
Le maggiori applicazioni sono: pannelleria per auto
strutture saldate per industria chimica, alimentare, nucleare
strutture marine.

<b>LEGA 5754 Nastri-Lastre</b>	<b>Spessore</b>	<b>Spessore</b>	<b>Spessore</b>	<b>Spessore</b>
<b>stato 0/H111</b>	<b>0,5 ≤ 1,5</b>	<b>1,50 ≤ 3,0</b>	<b>3 ≤ 6</b>	<b>6 ≤ 12,5</b>
<b>Caratteristiche Meccaniche</b>				
Resistenza a trazione Rm [N/mm <sup>2</sup> ] minime	190	190	190	190
Carico di snervamento Rp 0,2 minime	80	80	80	80
Allungamento A5 minime	14	16	18	18
Durezza Brinell HB (solo a titolo informativo)	20	20	20	20

<b>Caratteristiche fisiche</b>	
Peso specifico [kg/dm <sup>3</sup> ]	2,67
Modulo di Elasticità [Gpa]	70
Conducibilità elettrica a 20 °C [m/Ω-mm <sup>2</sup> ]	18
Coefficiente dilatazione termica [ 10 <sup>-6</sup> /K]	23,8
Conducibilità termica [w/m K]	132
Intervallo di fusione ° C	590-645

<b>LEGA 5754 Nastri-Lastre</b>	<b>Spessore</b>	<b>Spessore</b>	<b>Spessore</b>	<b>Spessore</b>
<b>stato H32</b>	<b>0,5 ≤ 1,5</b>	<b>1,50 ≤ 3,0</b>	<b>3 ≤ 6</b>	<b>6 ≤ 12,5</b>
<b>Caratteristiche Meccaniche</b>				
Resistenza a trazione Rm [N/mm <sup>2</sup> ] minime	220	220	220	220
Carico di snervamento Rp 0,2 minime	130	130	130	130
Allungamento A5 minime	8	10	11	10
Durezza Brinell HB (solo a titolo informativo)	63	63	63	63

<b>Caratteristiche fisiche</b>	
Peso specifico [kg/dm <sup>3</sup> ]	2,67
Modulo di Elasticità [Gpa]	70
Conducibilità elettrica a 20 °C [m/Ω-mm <sup>2</sup> ]	18
Coefficiente dilatazione termica [ 10 <sup>-6</sup> /K]	23,8
Conducibilità termica [w/m K]	132
Intervallo di fusione ° C	590-645

<b>Proprietà d' Impiego</b>	
Lavorabilità all'utensile	+
Stabilità dimensionale	++
Resistenza all'usura	++
Saldabilità	++++
Lucidabilità	++++
Anodizzazione di protezione	+++
Anodizzazione dura a spessore	++
Resistenza alla corrosione atmosferica	+++
Resistenza alla corrosione marina	+++

<b>Ottimo</b>	+++++
<b>Buono</b>	++++
<b>Sufficiente</b>	+++
<b>Mediocre</b>	++
<b>Insufficiente</b>	+
<b>Sconsigliabile</b>	-

### Composizione chimica

DENOMINAZIONE	Si	Fe	Mn	Mg	Cu	Zn	Cr	Ti	Ni	Pb	Bi	V	ALTRI	IMPURITA'	ALLUMINIO
5754	0.40	0.40	0,5	2,60-3,60	0.10	0.20	0.30	0,15					0,10-0,6Mn+C	0.05	0.15